

COMPANY PROFILE

---



SEIGYO GIKEN

株式会社 制御技研



# 大手製薬メーカーのワクチンや 製造工場の心臓部にて活躍中

私たち制御技研は、高い省エネ性と制御性能を両立した空調システムを提供し、業界のあらゆるニーズにお応えする技術開発企業です。

特に、独自で開発した複合ループ制御方式「MLCS」は、クリーンルームにおける省風量モード移行、除染モードにおける空調切離しや組込制御、装置局所排気制御等において、抜群の効果を発揮します。

私たちはより確かな知識と高い技術をもって、お客様の安心とゆるぎない信頼を得ることを第一に、最適化されたソリューションをお届けいたします。

地球にやさしい空調環境を求める「空気創造企業」。

それが、私たち制御技研です。

大手製薬メーカーの工場や研究所のクリーンルームで活躍する、

私たちの特殊空調制御の技術にご注目ください。

## 「ないものは創る」の精神で開発したMLCS

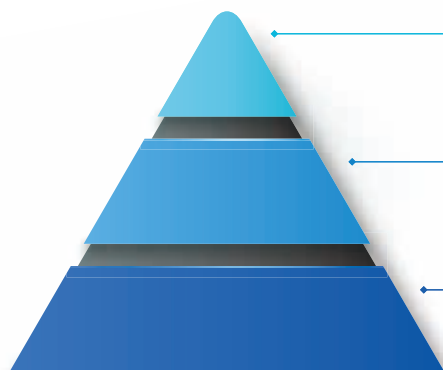


特殊空調制御の世界は、まさに目に見えない空気との闘いです。掴みどころのない空気を逆手に取って、やがては空気を思うままに操ってみたい。その思いが、「空気創造企業」という言葉を誕生させました。そして、これを具現化するために「ないものは創る」の企業精神で日々の業務に当たっています。

制御技研の強みの1つである、複合マルチループ方式の空調システム「MLCS (Multi Loop Control System)」は、まさにこの“ない物を創る”を具現化したものです。どのような環境の変化にも室圧と気流を確保できるものを創りたい。こうして、MLCSは開発されました。

## 柔軟な提案力

バリューチェーンのすべてに、確かな技術と実績で柔軟に対応いたします。



### 01 ユーザー様

ユーザー様からの要求事項や現状システムの調査により、最適なソリューションを提案・開発・提供いたします。

### 02 ゼネコン様・エンジニアリング会社様

お客様のニーズおよび設計者の思いを反映させたフレキシブルなシステムソリューションをご提供いたします。

### 03 設備会社様

機能性・メンテナンス性・拡張性に優れたフレキシブルなシステムを適正価格にてご提供いたします。

## 技術力の高さ

どれほど高度な技術を有していても、それが実際のシステムとして形にならないければ、真の価値を生み出すことはできません。

私たちは、技術力の向上はもちろんのこと、それをお客様の視点に立って最適な形でシステムに反映させることを常に追求しています。

## サービス紹介

### 室圧制御

医薬品製造などに用いられるクリーンルームでは、空気中の微粒子や微生物の管理に加え、外部からの異物混入を防ぐための室圧制御が不可欠です。制御技研が開発した複合ループ制御方式「MLCS」は、さまざまな環境変化に柔軟に対応し、安定した室圧を維持する先進的な制御システムです。



### 高速VAV

当社の特許技術「MLCS」による高速VAV制御により、VAV機能を飛躍的に向上させた次世代VAV装置「MAV」を開発しました。MAVは、室内の負荷変動に応じて送風量を高速調整する革新的な空調システムです。次世代の空調管理を実現するMAVの導入により、研究施設や製造現場の快適で安全な環境を構築します。



### CSVコンサルティング

現代の製薬業界では、生産管理や品質管理など、あらゆる業務においてコンピュータ化が進んでいます。しかし、システムの信頼性を確保し、トラブルを防ぐためにはコンピュータ化システムバリデーション（CSV）の対応が不可欠です。CSVとは、システムの開発から運用に至るすべての活動を文書化・記録・保管し、その正当性を保証するプロセスを指します。



### 無菌クリーンルーム

クリーンルームは、浮遊微粒子や微生物を管理しながら、室圧制御によって温度・湿度を最適に保ち、外部からの異物混入を防ぐ環境を実現する施設です。特に医薬品製造用のクリーンルーム（BCR）では、クロスコンタミネーション（交差汚染）防止や無菌環境の維持が求められます。



### 環境ソリューション

地球温暖化をはじめとする環境問題への対応は、すべての企業にとって重要な課題です。企業には省エネ法の改正により、エネルギー管理の強化が求められ、毎年1%以上の改善努力が義務付けられています。これに伴い、空調設備のエネルギー管理が重要視され、適正な熱源・空調制御の実施や、エネルギー使用の可視化が必要とされています。制御技研は、空気の「見える化」と確かな技術で、一歩先を行く環境ソリューションを提供します。



### MLCS

MLCS（Multi Loop Control System）は、制御技研が独自開発した複合ループ制御方式の空調システム（特許第5360844号）です。室圧と気流を維持しながら、さまざまな環境変化に柔軟に対応できるのが特長で、クリーンルームの省風量モード移行や除染モードにおける空調切離しや、局所排気制御等において抜群の性能を発揮します。



## ご挨拶



皆様には、日頃より格別のご愛顧を賜り、誠にありがとうございます。

私たち制御技研は、特殊空調制御の分野において、長年にわたり技術を磨き、数多くの企業・研究機関の空調環境を支えてまいりました。特に、大手製薬メーカーの研究所や製薬工場におけるクリーンルームの空調制御は、高度な技術と精密な制御が求められる分野です。お客様の厳しい品質基準に応え、安心してご利用いただける環境を提供することが、私たちの使命であると考えております。

私たちは、「お客様の安心とゆるぎない信頼を得ること」を第一に掲げ、これからも技術の研鑽を重ねながら、より高精度な空調制御システムを提供し続けることを目指します。時代とともに進化するニーズに柔軟に対応しながら、環境負荷の低減にも貢献できる空調技術の開発を推進し、空調制御技術のプロフェッショナルとして、常にお客様に寄り添い、最適なソリューションを提供していく所存です。

今後とも変わらぬご支援とご愛顧を賜りますよう、お願い申し上げます。

株式会社制御技研  
代表取締役 吉田 篤司

## 会社概要

会社名	株式会社制御技研
所在地	〒103-0002 東京都中央区日本橋馬喰町2丁目3番3号 秋葉原ファーストスクエア1階
電話番号	03-5847-5570
FAX	03-5847-5571
役員	代表取締役 吉田 篤司
創業	平成15年8月20日
資本金	30,000,000円
事業内容	自動制御システムの設計・ソフト開発・施工管理・メンテナンス（保守）・機器販売・CSVコンサルティング
取扱い品目	GxP関連施設空調計装システム設計・開発・工事・バリデーション、環境モニタリングシステム（Part11、ER/ES指針、DI対応）、室圧制御システム（MLCS）特許第5360844号、中央監視システム（BEMS仕様）、コンピュータ化システムバリデーション（CSV）支援業務、省エネルギー化コンサルティング、自動制御設備メンテナンス、自動制御機器販売
施工実績	高薬理活性製剤、合成原薬、バイオ原薬、研究室・実験室関連、注射剤製造施設関連、ワクチン製造施設関連、固形剤製造施設関連
取引金融機関	きらぼし銀行日本橋支社 日本政策金融公庫 商工組合中央金庫
認証	ISO9001取得 登録番号：QA165084 初回認証日：2016年8月29日



株式会社 制御技研

SEIGYO GIKEN

〒103-0002  
東京都中央区日本橋馬喰町2丁目3番3号 秋葉原ファーストスクエア1階  
TEL: 03-5847-5570 / FAX: 03-5847-5571